

Formato per l'iscrizione

Milano 31.3 – 1.4 2009

Nome _____

Cognome _____

Ente/Società di appartenenza _____

Indirizzo _____

Cap _____ Città _____

Telefono _____

Fax _____

E-Mail _____

Data _____

Firma _____

Ai sensi della legge 196/03 acconsento al trattamento dei dati da me forniti per essere aggiornato sulle iniziative ATI/Megalia Si no

Quota di Partecipazione: (IVA esente)
(comprensiva di colazione di lavoro e atti del convegno)

Soci ATI: 100 € - Altri 150 € -

Studenti: 20 € (solo atti e fino al raggiungimento del numero)

Il pagamento (causale **INTEC**) dovrà essere effettuato a:

ATI Sezione Lombardia presso

Banca Intesa San Paolo – Corso di Porta Nuova 7 - 20121 Milano

IBAN IT15Q0306909420615097620118

Le iscrizioni – con copia ordine di bonifico - si accettano entro il 25 marzo 2009. Eventuali rinunce - sempre inviate per iscritto - dopo tale data non daranno diritto a rimborso.

Il Convegno si svolge grazie al contributo di

**A2A
ACSM-AGAM
ALSTOM
ANSALDO ENERGIA
BOLDROCCHI
CESI
ENEA
ENEL
EURISCA
FOSTER WHEELER ITALIANA
FUELTECH
GENERAL ELECTRIC
GEORG FISCHER
HUG ENGINEERING
MACCHI BOILER
OUTOKUMPU
SMALTI RIVA
SORGENIA
SULZER CHEMTECH
TECHINT
TERMOKIMIK
TURBOSONIC**

con la promozione di

**ALDAI, ASSOCARTA, ATICELCA,
CTI, FAST**



Segreteria Organizzativa:

ATI-Sezione Lombardia

Piazza Morandi, 2 – 20121 Milano

Tel.02.784989 – Fax 02.76009442

Sig.ra Riccadonna

e.mail:atilombardia@ati2000.it

Processi di Combustione: tecnologie Innovative per la compatibilità ambientale

Martedì 31 marzo 2009 - 1 giornata

8.15-9.00 Registrazione dei partecipanti e distribuzione degli Atti
9.00-9.10 Introduzione e Benvenuto ai Partecipanti

Ing. L.Bressan - Presidente generale
Associazione Termotecnica Italiana, Ing.
Adolfo Eric Labi, Presidente Fondazione
Megalia
Dott. A. Mazzola - Consigliere ATI
Lombardia

9.10-9.20 Presentazione del Convegno - Symposium Outline

I Modulo I Processi di combustione industriale : aspetti generali , normativi e tecnici

Coordinatore: Ing. Luigi Bressan -
Presidente ATI Lombardia

9.20-9.40 Approccio integrato ai problemi ambientali nella produzione di energia

G. Fumarola - CSIA

9.40-10.00 Impianti Termici nel Dlgs 152 (TU ambientale)

A. Panvini, G. Riva - CTI

10.00-10.20 Evoluzione delle tecnologie disponibili e sviluppo di nuove metodologie per il miglioramento della compatibilità ambientale nel processo di combustione del carbone
10.20-11.00 Dibattito

A.Fiore, M.Sala, M.Zippo - CESI

11.00-11.30 **Coffee Break**

II Modulo Le Tecnologie per l'abbattimento delle emissioni - prima parte

Coordinatore: Ing. Fabio Pansa Cedronio
- ALDAI

11.30-11.50 Numerica avanzata per la simulazione dinamica dei processi di combustione: applicazione al caso dello studio dell'ancoraggio di una fiamma syngas

E. Giacomazzi, F.R.Picchia, D. Cecere,
F. Donato, N. Arcidiacono - ENEA

11.50-12.10 ENEL Research Activities on Clean Coal Technologies

S. Pasini, S. Malloggi, C.La Marca -
ENEL PRODUZIONE

12.10-12.30 Multi-Pollutant Emission Control for Industrial Processes

R. Allan, E. van Everdingen -
TURBOSONIC

12.30-12.50 Applicazione del sistema NOxOUT ULTRA SCR per l'abbattimento degli NOx da una turbina a gas da 28 MW

P.Ponzoni, M.Grigolon-FUEL TECH

12.50-13.10 Boiler Efficiency Improvements using Zonal Combustion Optimization and Acoustic Cleaning: cases

M. Cincotta, B. Cohen, C.Fortuni -
GENERAL ELECTRIC

13.10-13.30 Dibattito

13.30-14.30 **Lunch**

II Modulo Le Tecnologie per l'abbattimento delle emissioni - seconda parte

Coordinatore: Ing. Luca Pinauda - Hug
Engineering

14.30-14.50 Il Catalizzatore Shell per la Rimozione di Nox e Diossina dai gas di combustione a bassa temperatura. Esperienza Industriale con i fumi da incenerimento rifiuti

O. Maaskant - SHELL CRI / A.
Bighelli - ACSM-AGAM

14.50-15.10 Megalopolis Project Experience. Optimizes CFD design approach in WFGD Plant

L. Marocco - ALSTOM POWER

15.10-15.30 Richieste del mercato ed evoluzione tecnologica: L'esperienza di Ansaldo Energia

F. Bonzani, F. Rosatelli, E. Tortello -
ANSALDO ENERGI

15.30-15.50 Dibattito

III Modulo La Selezione dei Materiali

Coordinatore: Ing. Mario Cincotta -
General Electric

15.50-16.10 Stainless Steel for flue gas cleaning application

F. Sjöholm - OUTOKUMPU

16.10-16.30 Use of non metallic coating in DeSOx Plant applications

G.D.Vita - SMALTI RIVA P.S.T.

16.30-16.50 I sistemi di piping: impiego e benefici dei materiali termoplastici negli impianti di desolfurazione

G. Premoli - GEORG FISCHER

16.50-17.30 Dibattito

Mercoledì 1 aprile 2009 - Seconda Giornata

Registrazione e consegna atti - Registration

8.15-8.50

8.50-9.00 Sintesi della giornata precedente e introduzione alla seconda giornata

Dott. A. Mazzola - ATI Lombardia

IV Modulo L'Impiantistica e la Componentistica - prima parte

Coordinatore: Ing. Paolo Saccenti -
Boldrocchi

9.00-9.20 A complete flue gas line on a crude oil fired boiler

M.Bienati, M.Tritella - TERMOKIMIK

9.20-9.40 Pego Project experience. Excellence in the integration of SCR and WFGD Solutions

L. Spagnolo - ALSTOM POWER

9.40-10.00 Progettazione e realizzazione di un intervento di ambientalizzazione su un impianto a carbone risalente agli anni 60

G. Pelandini, G. Valenti, M. Bastianini -
ENEL PRODUZIONE
A. Mattarini - EURISCA/A. Corrà, G.
Pandini - TENARIS

10.00-10.20 Revamping allo stato dell'arte per l'impianto di combustione in un forno intermedio per laminazione di tubi senza saldatura

L. Pinauda - HUG ENGINEERING

10.20-10.40 I processi di abbattimento di emissioni nocive nei gas a valle di motori endotermici

10.40-11.00 Dibattito

11.00-11.30 **Coffee Break**

IV Modulo L'Impiantistica e la Componentistica - seconda parte

Coordinatore: Ing. Gianluca Premoli -
Georg Fischer

11.30-11.50 Cattura e Sequestrazione della CO2

RM Domenichini , P. Cotone - FOSTER
WHEELER ITALIANA

11.50-12.10 Sperimentazione Full-Scale di un Sistema DeNOx con catalizzatore high-dust presso il Termoutilizzatore di Brescia

L. Zaniboni - A2A

12.10-12.30 Removing Particulate from flue gas on a 660 MW coal fired boiler, the biggest baghouse in Italy

M.Bienati, C.Virtuani - TERMOKIMIK

12.30-12.50 Advantages and disadvantages of different mixer shapes in flue gas ducts Case with flue gas and ammonia in liquid or gaseous phases

W. Koller - SULZER CHEMTECH AG

12.50-13.10 Performance Enhancement of Fans when they are at the bottleneck of a process. A retrofitting tool to control power plants emissions

P. Saccenti - BOLDROCCHI

13.10-13.30 Dibattito

13.30-14.30 **Lunch**

V Modulo La Gestione degli Impianti

Coordinatore: Ing. Adolfo Eric Labi -
Presidente Fondazione Megalia

14.30-14.50 Nuove tecnologie ottiche per la caratterizzazione, la diagnostica ed il controllo dinamico dei processi di combustione

R.Bruschi, C.Stringola, E.Giacomazzi,
S.Giammartini-ENEA

14.50-15.10 Centrali a ciclo combinato ad elevata efficienza e ridotti livelli di emissioni: il caso della centrale di Gissi

L. Spadoni - A2A

15.10-15.30 L'esercizio di un ciclo combinato a gas naturale: un equilibrio difficile tra richieste autorizzative e limiti tecnologici

G.Bordiga - SORGENIA

15.30-15.50 Ecoimagination: Improving together the Flexibility and Environmental Performances in CCGT Power Plants - DLN2.6 + case story

M. Cincotta, J. Bartle - GENERAL
ELECTRIC

15.50-16.10 Dibattito

VI Modulo TAVOLA ROTONDA

Moderatore: Prof. Ennio Macchi -
Politecnico di Milano

16.10-17.30 M. Capra - Ministero Sviluppo Economico, G. de Panno - CESI, F. Rosatelli - Ansaldo Energia, A. D'Orazio -IEFE Bocconi, E. Macchi - Politecnico di Milano, G. Palazzi - ENEA. ARPA Lombardia